

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 284/2021

D3-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 9026.20.90 Ex 046

Descrição:

(copiar / colar da consulta pública)

Sensor para medição da pressão de ar da entrada do conjunto de admissão de ar de veículos automóveis de passageiros, composto por corpo termoplástico, um conector de 4 terminais, com pressão de trabalho de 13 332 kPa(abs a 300 000 kPa(abs tensão máxima de 6 V e com peso de até 13 gramas

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

1. Sensor de pressão de ar
2. Corpo termoplástico
3. Conector com 4 terminais
4. Pressão de trabalho de 13,332 kPa (abs) a 300 kPa (abs).
5. Tensão máxima de 6 Volts.
6. Peso de até 13 gramas.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanha a consulta pública, se constar)

- Não informado.

Aplicação no setor automotivo:

Utilizado na da entrada do conjunto de admissão de ar de veículos automóveis de passageiros.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 9026.20.90

Descrição:

(não copiar do pleito - descrever o produto nacional equivalente)

Sensor de pressão absoluta de ar, com faixa de pressão de trabalho entre 20 e 300 kPa. É alimentado com tensão nominal de 5,0 V , com tensão máxima de 16V. Possui conector com 4 terminais (TMAP). Carcaça e tampa em material plástico com massa de 21 gramas (aproximadamente). Utilizado para medir a pressão na entrada de ar de coletores de admissão de veículos automotores.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

1. Sensor de pressão de ar;
2. Carcaça e tampa em material plástico;
3. Conector com 4 terminais;
4. Pressão de trabalho de 20 kPa (abs) a 300 kPa (abs);
5. Tensão nominal de 5,0 V, com tensão máxima de 16V;
6. Peso de aproximadamente 21 gramas.

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Carcaça plástica injetada com terminais estampados. Chip montado através de solda a laser. Tampa colada através de resina com processo de aquecimento em forno.

Aplicação no setor automotivo:

Utilizado em coletores de admissão de veículos com motores a combustão.